

IN SEGUITO ALLA VS GRADITA RICHIESTA CI PREGIAMO SOTTOPORVI LA NOSTRA MIGLIOR OFFERTA PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI IN OGGETTO.

FORNITURA E INSTALLAZIONE :

N°	7	PUNTI LUCE INTERROTTI	"LIVING INTERNATIONAL"	€	175,00
N°	7	" " DEVIATI	" "	"	315,00
N°	4	" " INVERTITI	" "	"	260,00
N°	2	" " DOPPIO INVERTITO	" "	"	170,00
N°	8	" " PULSANTE SUONERIA	" "	"	200,00
N°	1	" " SUONERIA 12V	" "	"	25,00
N°	25	PUNTI PRESA 10/16A	" "	"	700,00
N°	5	" " SHUKO	" "	"	165,00
N°	6	" " C / INTERR. BIPOL.	" "	"	240,00
N°	4	" " TV	" "	"	140,00
N°	1	" " TL	" "	"	35,00
N°	3	APPARECCHI PER ILLUMINAZIONE DI EMERGENZA 11W		"	210,00
N°	1	CENTRALINA 24 MODULI CON N° 1 INTERRUTTORE MAGNETO-TERMICO 32A (GENERALE) N° 2 INTERR. MAGNETOTERM. DIFFERENZ. 25A Idn 0,03A, N° 5 INTERR. MAGNETOTERM. 20, 10, 16A, N° 1 TRASFORM. 220/12V		"	300,00
		IMPIANTO CITOFONICO CON N° 2 CORNETTE		"	220,00
		IMPIANTO MESSA A TERRA E COLLEGAMENTI EQUIPOTENZIALI		"	80,00
		LINEA DI ALIMENTAZIONE DAL CONTATORE ALLA CENTRALINA, IN CAVO BUTILE 2X1X6 mmq € 3,50 al mt			

LA SPESA PREVISTA E' DI € 3.235,00 CON SERIE "LIVING INTERNATIONAL".  
DAL PREVENTIVO SONO ESCLUSE LE PLACCHE LA LINEA DI ALIMENTAZIONE E L' IVA.

I LAVORI VERRANNO ESEGUITI A REGOLA D'ARTE SECONDO NORMATIVA CEI